

Техническая спецификация на проектирование и изготовление установки для электролитического выделения цинка (Лот 6)

Общие требования

Поставщик должен гарантировать, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для Республики Казахстан.

Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых лицензий, и разрешений при осуществлении поставки оборудования.

Поставляемое оборудование должно иметь количественные и качественные показатели, как это указано в требованиях к техническим характеристикам настоящего технического задания.

Поставляемое Оборудование должно быть новым (не бывшим в эксплуатации) и должно быть изготовлено не ранее 2017 года. Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов.

Оборудование должно быть обеспечено комплектом документации на русском и/или на казахском языке и на английском языках, включающим инструкции по эксплуатации и другую документацию, поставляемую фирмой-производителем, в том числе гарантийные обязательства (не допускается поставка указанной документации в виде ксерокопий), а также копии необходимых сертификатов.

Оборудование не должно иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, либо проявляющихся в результате действия или упущения Производителя, при использовании поставленного оборудования в условиях, обычных для страны конечного назначения, в соответствии с требованиями к эксплуатации, указанными Производителем.

Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть работоспособным, и в предложение Поставщика (участника размещения заказа) должны быть включены все компоненты, необходимые для выполнения этого требования.

В рамках поставки оборудования Поставщиком должны быть предоставлены следующие сопутствующие работы и услуги:

- монтаж и пуско-наладка оборудования, которые должны осуществляться сертифицированным Производителем сервисными инженерами поставщика.
- проведение инструментального контроля поставленного оборудования, после его ввода в эксплуатацию в течение гарантийного срока;
- представление Заказчику документации (паспорта и т.д.) по эксплуатации и техническому обслуживанию поставляемого оборудования на русском и/или на казахском языке, а в случае поставки импортного оборудования, документация представляется также на английском языке;
- бесплатная техническая поддержка по телефону, факсу, электронной почте в течение рабочего дня на период гарантийного срока.

Гарантия на поставленное оборудование предоставляется с даты оформления акта о вводе оборудования в эксплуатацию и составляет не менее 12 месяцев.

Требования к поставщику:

К моменту поставки оборудования Поставщик должен иметь в своем штате сервис-инженера, сертифицированного Производителем. К тендерной заявке необходимо приложить копию соответствующего сертификата либо письмо-гарантию о подготовке сервис-инженера к моменту поставки.

Поставщик должен быть аккредитован Производителем соответствующего оборудования на продажу его систем, расходных материалов, а также на оказание услуг гарантийного и послегарантийного сервисного обслуживания на территории Республики

Казахстан. К заявке необходимо приложить копию соответствующего авторизационного письма.

Требования к поставке:

Поставщик должен обеспечить обучение не менее 2-х сотрудников Заказчика работе с оборудованием.

Поставщик обеспечивает работы по монтажу и пуско-наладке оборудования в помещении Заказчика собственными сертифицированными специалистами.

Требования к сервису:

Поставщик должен обеспечить за свой счет сервис установки с выездом сервис-инженера в течение гарантийного срока на установку (в случае необходимости).

Установка должна обладать следующими техническими характеристиками:

№ п/п	Состав лота	Характеристики	Кол-во
1	Проектирование и изготовление установки для электролитического выделения цинка	Установка для электролитического выделения цинка представлять собой электролизер (электролизная ванна), выполненный из кислотостойкого материала, выдерживающего температуру до 100 °С, оборудованный шкафом управления и оснащенный приточно-вентиляционной системой. Внутренние размеры электролизера - не более 400x500x250 мм. В электролизере должны быть установлены катоды – не менее 10 шт. Расстояние между электродами не менее 58-60 мм. Аноды, должны быть изготовлены из свинца (чистота не менее 99,99%) с добавкой не менее 1% серебра. Поверхность анода должна быть гладкой. Катоды должны быть изготовлены из алюминиевого листа, толщиной не менее не более 3-4 мм и окантованы резиновыми рейками. В днище электролизёра должно быть отверстие диаметром не менее 50 мм для смыва образующегося при электролизе шлама. Должна быть предусмотрена автоматическая подача растворов и реагентов в электролизер посредством перильстатических насосов. Для отвода обратного электролита электролизер должен быть снабжен специально оборудованными сливами, изготовленными из кислотостойкого материала. Электролизер должен быть оборудован шкафом управления: для подачи электроэнергии и снабжен устройствами для регулирования силы тока и напряжения на ванне. Электролизер должен быть установлен на специальных стойках для удобства эксплуатации и оснащен приточно-вентиляционной системой для безопасности персонала.	1

И.о. ректора

Руководитель программы



Гавриленко О.Д.

Оналбаева Ж.С.